

ANÉIS GUIA

PERFIS DE FABRICO

HD102 | Anéis Guia



Cliente

Elaborado por

Orçamento

Encomenda

Quantidade

Material

Sem Corte

Corte Direito

Corte Diagonal

Material Standard	Pressão (Bar)	Temperatura (°C)	Velocidade (m/s)
POM	-	-60 a +100	4
PTFE	-	-200 a +260	4
Resina Fenólica	-	-40 a +130	-

