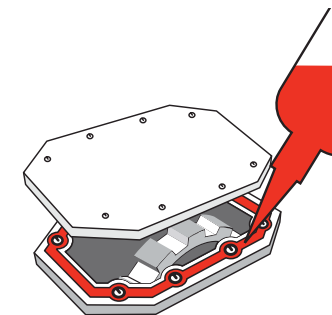


COLAS E ADESIVOS TÉCNICOS

JUNTAS LIQUIDAS

Para vedar e travar uniões roscadas para gás, ar comprimido, óleo hidrocarbonetos, oxigénio e vários produtos químicos. Substituem o linho, fita de PTFE e outros. São resistentes ao calor e às vibrações. Disponíveis em diferentes graus de resistência à desmontagem. Homologado e controlado de acordo com diversas normas internacionais.



* CLASSE DE FIXAÇÃO

1 = Resistência baixa - desmontagem fácil
2 = Resistência média- desmontagem possível
3 = Resistência alta - montagem permanente

** VISCOSIDADE BROOKFIELD

HT = Alta Tixotropia
MT = Media Tixotropia
3 = Baixa Tixotropia

*** KIT DE DESMONTAGEM

Tornillo M10 x 20 Zinc - 8.8
Porca = 0,8d
Norma ISO10964

**** F = Fluorescente: Quando exposto a luz UZ

Tixotropia: capacidade de um gel se liquefazer à medida que lhe aplicamos uma determinada quantidade de calor ou uma força mecânica, como cisalhamento ou vibrações. Após a cessação do calor ou da força aplicada, esse mesmo gel, então liquefeito, possui a capacidade de voltar ao seu corpo original.

PRODUTO	* CLASSE DE FIXAÇÃO	ALTURA MÁXIMA	** VISCOSIDADE 25°C PA S	**** COR	TEMPO DE CURA		RESISTÊNCIA DO ADESIVO			TEMPERATURA FUNCIONAL °C	DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO
					MANIPULAÇÃO EM MIN	FUNCIONAL EM HORA	AO CORTE N/MM²	A TRAÇÃO N/MM²	AO IMPACTO N/MM²		
28-10	1	0,30mm	17-60 HT	VERDE/F	20-40	3-6	4-6	2-4	4-8	-55 +150	Produto flexível. Excelente resistência à vibração. Desmontagem fácil.
58-14	2	0,50mm	28-100 HT	LARANJA/F	15-30	3-6	5-10	5-8	5-10	-55 +150	Para juntas. Uso universal.
58-31	2	0,50mm	70-600 HT	VERMELHO/F	10-20	1-3	8-13	7-10	8-15	-55 +150	Alta temperatura, elástico. Resistente a combustíveis e óleo quente. Altas cargas dinâmicas. Aplicações de altas prestações.
59-10	2	0,50mm	50-300 HT	VERMELHO/F	15-30	3-6	5-10	6-8	5-10	-55 +150	Alta viscosidade para juntas rígidas com grandes tolerâncias de montagem. Alta temperatura.

JUNTAS LIQUIDAS PARA BORRACHA E PLÁSTICO

A alternativa aos produtos anaeróbicos para flanges de vedação com grande folga e / ou materiais não metálicos. Optimiza o funcionamento de placas sólidas. Após a cessação do calor ou da força aplicada, esse mesmo gel, então liquefeito, possui a capacidade de voltar ao seu corpo original.

PRODUTO	** VISCOSIDADE 25°C PA S	**** COR	TEMPO DE CURA		ALONGAMENTO DE FRATURA %	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO N/MM2	DUREZA SHORE A	TEMPERATURA FUNCIONAL °C	DESCRIÇÃO APLICAÇÕES SUGERIDAS
			FORÇA INICIAL EM MIN	CORDÃO Ø 2 MM					
59-20	PASTOSA	TRANSPARENTE CINZA / PRETO	15-30 30-50	24h 24h	400-600 400-600	0,5-1 0,5-1	20 ± 5 25 ± 5	-50 +180 -50 +180	Silicone inodoro. Resistente a óleos.
59-30	PASTOSA	VERMELHO/ PRETO	15-30	24h	300-500	2,5	32 ± 4	-60 +300	Silicone para aplicações de alta temperatura.
59-40	PASTOSA	TRANSPARENTE/ CINZA	10-20 10	24h 24h	80-150 200	1-2 2,2	45-55 60	40 +90 -40 +90	MS polímero inodoro, resistente aos raios UV, pode ser pintado. Veda e cola diferentes tipos de materiais.
08-07	1.000M-6.000M HT	AZUL/F						-55 +120	Vedante plástico sem solventes e sem cura para juntas planas e roscadas. Alta temperatura.
104N	14-22 MT	CINZA	10	24h	450-650	2-4		-50 +120	Junta elastomérica em base solvente.