

VEDAÇÃO
INDUSTRIAL



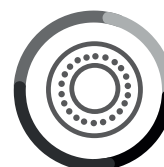
INDÚSTRIA DE MOLDES



HIDRÁULICA



PNEUMÁTICA



TRANSMISSÃO



DIVERSOS



Vedantes de Camisa | Rod Seal | Juntas de Vástago | Joint de Tige

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | CAMISA | PISTON | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|-----------------------|------------|--------|------------------------|--------|--------|---------------|------------|----------------|
| VULK TTU | V10. | | PU | • | • | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VULK TTI | V11. | | PU | • | | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VULK TTI/L | V13. | | PU | • | | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VULK TTI/L-AI | V14. | | PU + POM | • | | 500 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VULK TTS | V15. | | PU | • | | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VULK TTS/L | V16. | | PU | • | | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VULK TTS/L-AI | V17. | | PU + POM | • | | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VULK TB | V18. | | PU + POM | • | | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE B | V30. | | TELA + NBR | • | • | 250 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE BI | V31. | | TELA + NBR + POM | • | | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE B/SAL | V37. | | TELA + POLI-ÉSTER | • | | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE SM | V36. | | TELA + NBR + POM + TPE | • | | 700 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE CHEVRON | V47. | | TELA + NBR + POM | • | | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE IGR/S | V28. | | PTFE + O-RING | • | | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE IGR/S | V280. | | PU + O-RING | • | | 500 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE TWINSET | V44. | | TELA+ NBR | • | | 600 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE LTR | V285. | | NBR70 SHORE A + PA66 | • | | 340 | -40 a +100 | ≤0,5 |
| ANEL DE CORTE DE ÓLEO | V97. | | PU | • | | - | -30 a +105 | - |
| ANEL ANTI-EXTRUSÃO | V98. | | PU | • | | - | -30 a +105 | - |

Vedantes de Piston | Piston Seals | Juntas de Pistón | Joint de Piston

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | CAMISA | PISTON | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|---------------------|------------|---|------------------------|--------|--------|---------------|------------|----------------|
| VULK TTU | V10. |  | PU | • | • | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VULK TTE | V12. |  | PU | | • | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VULK TTE-AE | V120. |  | PU + POM | | • | 500 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| TTE/W | V121. |  | PU + POM | | • | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE B | V30. |  | TELA + NBR | • | • | 250 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| VEDANDE BE | V32. |  | TELA + NBR + POM | | • | 400 | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE BW | V33. |  | TELA + NBR + POM | | • | 500 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| FREIOS (TTE/W e BW) | V35. |  | POM | | • | - | -30 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE CHEVRON | V43. |  | TELA + POM | | • | 400 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| VEDANTE DBM | V20. |  | NBR + POM + TPE | | • | 400 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| VEDANTE DSM | V21. |  | TELA + NBR + POM + TPE | | • | 700 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| VEDANTE DB/DPS | V22. |  | TELA + POM + NBR | | • | 400 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| VEDANTE DB/DPC | V23. |  | TELA + NBR + POM | | • | 500 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| VEDANTE HNE | V24. |  | NBR + POM + TPE | | • | 400 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| VEDANTE DM | V220. |  | NBR + POM | | • | 150 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| VEDANTE TESCO PDH | V208. |  | PTFE + NBR + POM | | • | 450 | -30 a +110 | ≤1,5 |
| VEDANTE EGR/D | V26. |  | PTFE + O-RING | | • | 400 | -30 a +105 | ≤0,8 |
| VEDANTE EGRQ | V25. |  | PTFE + NBR | | • | 350 | -30 a +105 | ≤1,5 |
| VEDANTE TTQ | V27. |  | PU + NBR | | • | 400 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| VEDANTE TTO | V29. |  | PU + O-RING | | • | 250 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| VEDANTE EGRD OK/OL | V251. |  | PA + NBR | | • | 800 | -30 a +105 | ≤1,0 |
| VEDANTE UNE-AE | V833. |  | NBR + POM | | • | 150 | -25 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE UNE/W | V831. |  | NBR + PA | | • | 400 | -40 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE LTP | V265. |  | NBR + PA66 | | • | 340 | -40 a +100 | ≤1m/s |



















Raspadores | Wipers | Rascadores | Racleurs







| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | CAMISA | PISTON | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|-----------------------|------------|---|--|--------|--------|---------------|---|----------------|
| RASPADOR WRM | V50. |  | PU NBR FPM | • | | - | -30 a +100(PU) -30 a +105(NBR) -20 a +220(FPM) | ≤1,0 |
| RASPADOR PWS | V501. |  | NBR | • | | - | -30 a +105 | ≤1,0 |
| RASPADOR GA | V51. |  | PU + METAL NBR + METAL FPM + METAL | • | | | -30 a +100(PU) -30 a +105(NBR) -20 a +220(FPM) | ≤1,0 |
| RASPADOR WRS | V52. |  | PU NBR FPM | • | | | -30 a +100(PU) -30 a +105(NBR) -20 a +220(FPM) | ≤1,0 |
| RASPADOR GA/ASR | V53. |  | PU + METAL | • | | | -30 a +100 | ≤1,0 |
| RASPADOR CSW | V54. |  | PA | • | | | -40 a +100 | ≤1,0 |
| RASPADOR ASR | V55. |  | PU NBR FPM | • | | | -30 a +100 (NBR) -30 a +105(PU) -20 a +220(FPM) | ≤1,0 |
| RASPADOR WRS/ASR | V56. |  | NBR PU FPM | • | | | -30 a +100 (NBR) -30 a +105(PU) -20 a +220(FPM) | ≤1,0 |
| RASPADOR NIPSL | V57. |  | NBR + METAL FPM + METAL | • | | | -30 a +105(NBR) -20 a +220(FPM) | ≤1,0 |
| RASPADOR WTF | V58. |  | PTFE + O-RING | • | | | -30 a +105 | ≤1,0 |
| RASPADOR WTF 5 | V581. |  | PTFE + O-RING | • | | | -30 a +105 | ≤1,0 |
| RASPADOR WTF F | V582. |  | PTFE + O-RING | • | | | -30 a +105 | ≤1,0 |
| RASPADOR SWP | V59. |  | PU + METAL | • | | | -35 a +110 | ≤1,0 |
| RASPADOR PWB | V60. |  | NBR PU | • | | | -30 a +100(NBR) -30 a +105(FPM) | ≤1,0 |
| VEDANTE RAS | V61. |  | PU | • | | | -40 a +110 | ≤0,5 |
| RASPADOR WM | V63. |  | NBR + LATÃO + METAL | • | | | -30 a +110 | ≤1,0 |
| RASPADOR MBW | V64. |  | PU | • | | | -30 a +100 | ≤1,0 |
| RASPADOR GGW | V65. |  | PU | | • | | -35 a +110 | ≤1,0 |
| RASPADOR VAY | V67. |  | NBR + METAL | • | | | -30 a +100 | ≤1,0 |
| RASPADOR DISTRIBUIDOR | V531. |  | FPM + METAL | • | | | -20 a +220 | ≤1,0 |

Guias | Wipers | Rascadores | Racleurs






| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | CAMISA | PISTON | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|----------------|------------|---|------------------|--------|--------|---------------|-------------|----------------|
| GUIAS POM | V92. |  | POM | • | • | 400 | -30 a +125 | ≤1,0 |
| GUIAS RF | V93. |  | RESINA FENÓLICA | • | • | 1200 | -40 a +130 | ≤1,0 |
| GUIA RP | V95. |  | RESINA POLIÉSTER | • | • | 1200 | -40 a +120 | ≤1,0 |
| GUIA IL POM | V94. |  | POM | • | | 400 | -30 a +125 | ≤1,0 |
| GUIA IT POM | V96. |  | POM | • | | 400 | -30 a +125 | ≤1,0 |
| FITA GUIA PTFE | FT. |  | PTFE | • | • | - | -200 a +260 | ≤1,0 |
| FITA GUIA RP | FTT. |  | RESINA POLIÉSTER | • | • | - | -40 a +120 | ≤1,0 |

Vedantes Pneumáticos | Pneumático Seals | Juntas Neumáticas | Joints Pneumatiques





| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | CAMISA | PISTON | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|-------------------|------------|---|---------------------|--------|--------|---------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| VEDANTE UN | V82. |  | NBR | • | • | 150 HIDRÁULICO 20 PNEUMÁTICO | -30 a +105 | ≤1,0 |
| VEDANTE UNE | V83. |  | NBR PU | | • | 150 HIDRÁULICO 20 PNEUMÁTICO | -30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU) | ≤1,0 |
| VEDANTE UNI | V84. |  | NBR PU | • | | 150 HIDRÁULICO 20 PNEUMÁTICO | -30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU) | ≤1,0 |
| VEDANTE UNE/W | V831. |  | NBR + POM | | • | 400 HIDRÁULICO | -40 a +100 | ≤0,5 |
| VEDANTE DIP | DIP. |  | NBR PU | • | | 12 NBR 20 PU | -30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU) | ≤1,0 |
| VEDANTE AUNIPSL | V85. |  | NBR PU | • | | 12 NBR 20 PU | -30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU) | ≤1,0 |
| VEDANTE PR | V80. |  | NBR | • | | 12 NBR 20 PU | -30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU) | ≤1,0 |
| VEDANTE T-DUO | V86. |  | NBR + ALU | | • | 16 | -30 a +105 | ≤1,0 |
| VEDANTE T-DUO/PDE | V87. |  | NBR + ALU + MOLA | | • | 60 | -30 a +105 | ≤0,5 |
| VEDANTE NADUOP | V88. |  | NBR + ALU | | • | 12 | -30 a +105 | ≤1,0 |
| VEDANTE T-DUO/S | V861. |  | NBR + ALU | | • | 12 | -30 a +105 | ≤1,0 |
| VEDANTE PNEUKO | V862. |  | NBR + POM + ALU | | • | 12 | -30 a +105 | ≤1,0 |
| VEDANTE PK | V81. |  | NBR PU | | • | 12 NBR 20 PU | -30 a +105 (NBR) -40 a +90(PU) | ≤1,0 |
| VEDANTE KDN | V811. |  | NBR | | • | 12 | -30 a +105 | ≤1,0 |
| VEDANTE PDS | V814. |  | NBR | | • | 12 | -30 a +105 | ≤1,0 |
| VEDANTE PM | V812. |  | NBR | | • | 12 | -30 a +105 | ≤1,0 |
| VEDANTE PLF | V813. |  | HPU | | • | 20 | -40 a +90 | ≤1,0 |
| VEDANTE PDM | V816. |  | NBR | | • | 10 | -30 a +105 | ≤1,0 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------|-------|---|----------------------------------|---|---|-------------|------------------------------------|------|
| TR200 | V815. |  | NBR | | • | 10 | -20 a +100 | ≤1,0 |
| VEDANTE UNE DUPLO | V834 |  | NBR | | • | 16 | -30 a +80 | ≤1,0 |
| MR | V801 |  | NBR | • | | 10 | -30 a +105 | ≤1,0 |
| RASPADOR NIPSL | V57 |  | NBR + METAL FPM + METAL | • | | | -30 a +105(NBR) -20 a +220(FPM) | ≤1,0 |
| VED. T-DUOM | V863 |  | HPU + ALU+ POM+ Magnético+NBR | | • | 20 | -40 a +90 | ≤1,0 |
| VEDANTE DE ESCAPE RÁPIDO | V832 |  | HPU | | | >0.5 <10 | -40 a +90 | N.A. |





Vedantes UK | UK Seals | Juntas UK | Joints UK

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | CAMISA | PISTON | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|-------------|------------|--|----------------------|--------|--------|---------------|------------|----------------|
| VEDANTE UK1 | V89. |  | TELA | • | • | 250 | -30 a +80 | ≤2,0 |
| VEDANTE UK2 | V90. |  | TELA + POM + PTFE | | | 400 | -30 a +80 | ≤2,0 |
| VEDANTE UK3 | V91. |  | TELA + POM | | | 80 | -30 a +80 | ≤2,0 |
| VEDANTE UK4 | V891. |  | BORRACHA + POM | | | 250 | -30 a +100 | ≤2,0 |
| VEDANTE UK5 | V892. |  | BORRACHA + POM | | | 250 | -30 a +100 | ≤2,0 |
















Vedantes Estáticos | Static Seals | Juntas Estáticas | Joints Rotatif

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | CAMISA | PISTON | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|------------|------------|---|--------------------|--------|--------|---------------|--|----------------|
| VEDANTE OP | V71. |  | PU | • | • | 500 | -35 a +110 | - |
| VEDANTE OF | V72. |  | PU | | | 600 | -40 a +100 | - |
| VEDANTE OR | OR. |  | NBR | | | 315 | -30 a +100 | - |
| VEDANTE ED | V99. |  | NBR FPM EPDM | | | 400 | -30 a +105(NBR) -20 a +220 (FPM) -50 a +130 (EPDM) | - |





Vedantes de Rotação | Rotary Seals | Juntas Rotativas | Joints Rotatif

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | CAMISA | PISTON | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|--------------|------------|---|---------------|--------|--------|---------------|------------|----------------|
| VEDANTE EGRR | V261. |  | PTFE + O-RING | | • | 300 | -30 a +100 | ≤1,0 |
| VEDANTE IGRR | V281. |  | PTFE + O-RING | • | | 300 | -30 a +100 | ≤1,0 |
| VEDANTE RGM | V110. |  | TELA + NBR | • | | 180 | -30 a +100 | ≤1,0 |
| VEDANTE GDR | V74. |  | HPU | • | | 350 | -30 a +100 | ≤0,3 |







O-Rings | O-Rings | Juntas Tóricas | Joints Toriques

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | CAMISA | PISTON | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|-----------------------|------------|---|---------------|--------|--------|---------------|-------------|----------------|
| O-RING NBR70 | O. |  | NBR70 | • | • | - | -30 a +100 | - |
| O-RING NBR90 | O5. |  | NBR90 | • | • | - | -30 a +100 | - |
| O-RING FPM70 | OV. |  | FPM70 | • | • | - | -25 a +200 | - |
| O-RING FPM90 | OV5. |  | FPM90 | • | • | - | -25 a + 200 | - |
| O-RING EPDM70 | OM. |  | EPDM70 | • | • | - | -50 a +150 | - |
| O-RING EPDM70 | OMP. |  | EPDM PERÓXIDO | • | • | - | -35 a +150 | - |
| O-RING MVQ70 | OS. |  | MVQ70 | • | • | - | -55 a +180 | - |
| O-RING MVQ70 | OSA. |  | MVQ70 FDA | • | • | - | -55 a +180 | - |
| O-RING EM H-NBR70 | OH. |  | H-NBR70 | • | • | - | -30 a +150 | - |
| O-RING EM PTFE V | OT. |  | PTFE V | • | • | - | -200 a +260 | - |
| O-RING (EN-CAPSULADO) | OE. |  | MVQ + FEP | • | • | - | -60 a +180 | - |
| O-RING (EN-CAPSULADO) | OE. |  | FPM + FEP | • | • | - | -20 a +205 | - |
| ANEL PARA O-RING | A. |  | PU | • | • | - | -55 a +105 | - |
| X-RING EM NBR70 | XR. |  | NBR70 | • | • | - | -30 a +100 | - |
| X-RING EM FPM70 | XRV. |  | FPM70 | • | • | - | -25 a +200 | - |





O-Rings | O-Rings | Juntas Tóricas | Joints Toriques




























| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | CAMISA | PISTON | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|-----------|------------|---|------------|--------|--------|---------------|--------------------------------------|----------------|
| V-RING A | VA. |  | NBR FPM | | | 0,3 | -40 a +100 (NBR) -20 a +150 (FPM) | ≤20 |
| V-RING S | VS. |  | NBR FPM | | | 0,3 | -40 a +100 (NBR) -20 a +150 (FPM) | ≤20 |
| V-RING AX | VAX. |  | NBR FPM | | | 0,3 | -40 a +100 (NBR) -20 a +150 (FPM) | ≤20 |
| V-RING E | VE. |  | NBR FPM | | | 0,3 | -40 a +100 (NBR) -20 a +150 (FPM) | ≤20 |
| V-RING L | VL. |  | NBR FPM | | | 0,3 | -40 a +100 (NBR) -20 a +150 (FPM) | ≤20 |

Cordão | Cord | Cordón | Cordon





























| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | CAMISA | PISTON | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|------------------|------------|---|-----------------------------------|--------|--------|---------------|-------------|----------------|
| CORDÃO NBR | RT. |  | NBR | • | • | - | -30 a +100 | - |
| CORDÃO FPM | COR. |  | FPM | • | • | - | -25 a +200 | - |
| CORDÃO MVQ | CORS. |  | MVQ | • | • | - | -55 a +180 | - |
| CORDÃO MVQ FDA | CORSA. |  | MVQ FDA | • | • | - | -55 a +180 | - |
| CORDÃO EPDM | CORM. |  | EPDM | • | • | - | -50 a +150 | - |
| CORDÃO PTFE | COREP. |  | LINHO + PTFE | • | • | - | -50 a +120 | - |
| CORDÃO ALGODÃO | CORA. |  | FIBRA DE ALGODÃO | • | • | - | -20 a +100 | - |
| CORDÃO GRAFITADO | COREG. |  | FIBRA DE ACRÍLICO + PÓ DE GRAFITE | • | • | - | -100 a +260 | - |
| CORDÃO ENSEBADO | CORE. |  | FIOS DE ALGODÃO + SEBO ANIMAL | • | • | - | -20 a + 100 | - |

Retentores | Rotary Shaft Seal | Retenes | Bague D'étanchéité















| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|----------------|------------|---|--------------------------------------|---------------|------------------------------------|----------------|
| RETENTOR BASL | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | 0,2 a 0,5 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR BA | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | 0,2 a 0,5 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR B1SL | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | 0,2 a 0,5 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR B1 | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | 0,2 a 0,5 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR B2SL | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | 0,2 a 0,5 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR B2 | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | 0,2 a 0,5 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR BAOF | RT. |  | NBR + METAL FPM + METAL | 0,2 a 0,5 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR B1OF | RT. |  | NBR + METAL FPM + METAL | 0,2 a 0,5 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR BAHD | RT. |  | NBR + MOLA + METAL | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR BABS | RTP. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | até 10 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR BAB | RTP. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | até 10 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR B1BSL | RTP. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | até 10 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR B1B | RTP. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | até 10 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR B2BSL | RTP. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | até 10 | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR BADUO | RTU. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR BD | RTB. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |

| | | | | | | |
|---------------|-------|---|--------------------------------------|---|-------------------------------------|-----|
| RETENTOR DRT | RTD. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| RETENTOR ESQ | RTE. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI RWDR | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI SF1 | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI SF2 | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI SF3 | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI SF4 | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI SF5 | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI SF6 | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI SF8 | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI SF12 | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI SF13 | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI SF14 | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| COMBI SF | RTC. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| KASSETTE | RTK. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| KASSETTE RWDR | RTK. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| KASSETTE SF | RTK. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| KASSETTE S2 | RTK. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| KASSETTE S3 | RTK. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| KASSETTE 1HHI | RTK. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| KASSETTE HS | RTK. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| KASSETTE DRT | RTK. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| KASSETTE ESQ | RTK. |  | NBR+ METAL+ MOLA FPM+ METAL+ MOLA | - | -20 a +120(NBR) -20 a +220(FPM) | - |
| MAVK (RELAS) | V300. |  | NBR+ METAL | - | -40 a +100(NBR) | - |
| VEDANTE AXIAL | MVR1 |  | NBR+ METAL FPM+ METAL | - | -20 a +100(NBR) -20 a +220 (FPM) | ≤12 |
| VEDANTE AXIAL | MVR2 |  | NBR+ META FPM+ METAL | - | -20 a +100(NBR) -20 a +220 | ≤12 |











Retenores para Caixa de Direção | Rotary Shaft Seal | Retenes | Bague D'étanchéité

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|-----------|------------|---|---|---------------|------------|----------------|
| O | RT. |  | NBR + METAL FPM + METAL | - | - | - |
| OA | RT. |  | NBR + METAL FPM + METAL | - | - | - |
| OM | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | - | - | - |
| OMA | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | - | - | - |
| OM2 | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | - | - | - |
| 1 | RT. |  | NBR + METAL FPM + METAL | - | - | - |
| 1PM | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | - | - | - |
| 1PMA | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | - | - | - |
| 2 | RT. |  | NBR + METAL FPM + METAL | - | - | - |
| 3 | RT. |  | NBR + METAL FPM + METAL | - | - | - |
| 4 | RT. |  | NBR + METAL + METAL FPM + MOLA + METAL | - | - | - |
| 4PM | RT. |  | NBR + MOLA + METAL FPM + MOLA + METAL | - | - | - |
| 5 | RT. |  | NBR + MOLA + METAL FPM + MOLA + METAL | - | - | - |
| 6 | RT. |  | NBR + MOLA + METAL FPM + MOLA METAL | - | - | - |
| 6V2 | RT. |  | NBR + MOLA + PU/ TEFLON FPM + MOLA + PU/TEFLON | - | - | - |
| 7 | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | - | - | - |
| 7V1 | RT. |  | NBR+ MOLA+ PU/TEFLON +METAL FPM+ MOLA+ PU/TEFLON+ METAL | - | - | - |
| 7V1PM | RT. |  | NBR+ MOLA+ PU/TEFLON +METAL FPM+ MOLA+ PU/TEFLON+ METAL | - | - | - |
| 7V2 | RT. |  | NBR+ MOLA+ PU/TEFLON +METAL FPM+ MOLA+ PU/TEFLON+ METAL | - | - | - |
| 7V3 | RT. |  | NBR+ MOLA+ PU/TEFLON +METAL FPM+ MOLA+ PU/TEFLON+ METAL | - | - | - |
| 8 | RT. |  | NBR + METAL FPM + METAL | - | - | - |
| 9 | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | - | - | - |
| 10 | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | - | - | - |
| 11 | RT. |  | NBR+ MOLA+ METAL FPM+ MOLA+ METAL | - | - | - |
| 12 | RT. |  | NBR PU | - | - | - |
| 13 | RT. |  | NBR + MOLA FPM + MOLA | - | - | - |
| 14 | RT. |  | NBR + MOLA FPM + MOLA | - | - | - |
| 15 | RT. |  | NBR FPM | - | - | - |






Empanques Mecânicos | Mechanical Seals | Sellos Mecanicos | Joints Mécaniques

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|---------------|--------------|---|----------|---------------|------------|----------------|
| T40 (FDP) | EM.101. |  | - | - | -15 a +200 | - |
| T41 | EM.102. |  | - | - | -15 a +200 | - |
| AUTO | EM.103. |  | - | - | -20 a +200 | - |
| AUTO | EM.103A. |  | - | - | -20 a +200 | - |
| AUTO | EM.103B |  | - | - | -20 a +200 | - |
| T41(FG1) | EM.107. |  | - | - | -15 a +200 | - |
| T412(FG1) | EM.107(KU). |  | - | - | -15 a +200 | - |
| T41(FG1) | EM.107(L60). |  | - | - | -15 a +200 | 10 |
| T21 (CALPEDA) | EM.155. |  | - | - | -20 a +180 | 20 |
| EMPANQUE | EM.250. |  | - | - | -15 a +200 | 15 |
| EMPANQUE | EM250 (KU). |  | - | - | -15 a +200 | 15 |
| T10 (AT) | EM.301. |  | - | - | -20 a +140 | 10 |
| T22 (CALPEDA) | EM.600. |  | - | - | -70 a +200 | 20 |
| ESTACIONÁRIO | EST. |  | - | - | -70 a +200 | 20 |





Freios | Retaining Rings | Anillos de Retención | Anneaux de Retenue

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|-----------|------------|---|----------|---------------|------------|----------------|
| DIN471 | FR.471. |  | AÇO | - | - | - |
| DIN471 | FRI.471. |  | INOX | - | - | - |
| DIN471 | FRS.471. |  | AÇO | - | - | - |
| DIN472 | FR.472. |  | Aço | - | - | - |
| DIN472 | FRI.472. |  | INOX | - | - | - |
| DIN472 | FRS.472. |  | AÇO | - | - | - |
| DIN6799 | FR.6799. |  | AÇO | - | - | - |
| DIN6799 | FRI.6799. |  | INOX | - | - | - |
| DIN7993 | FR.7993E. |  | AÇO | - | - | - |
| DIN7993 | FR.7993I. |  | AÇO | - | - | - |








Cavilhas | Pins | Cavijas | Goupilles

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|------------------|------------|---|----------|---------------|------------|----------------|
| CAVILHA ELÁSTICA | C. |  | AÇO | - | - | - |
| CAVILHA ELÁSTICA | CI. |  | INOX | - | - | - |
| CAVILHA DE MOLA | 12.60. |  | AÇO | - | - | - |
| CAVILHA EM R | 12.50. |  | AÇO | - | - | - |
| CHAVETA | 12.70. |  | AÇO | - | - | - |

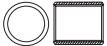



Anilhas | Washers | Arandelas | Rondelles

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|---------------------|----------------|---|----------------------|---------------|------------|----------------|
| ANILHAS DE AFINAÇÃO | AF. |  | AÇO | - | - | - |
| ANILHAS DE COBRE | 30.98 30.99 |  | COBRE | - | - | - |
| USITOS | 30.94 30.97 |  | AÇO + NBR AÇO+FPM | - | - | - |
| ANILHA DE MOLA | AM. |  | AÇO | - | - | - |

Apoios Anti-Vibração | Supports Anti Vibration | Apoyos Anti Vibración | Supports Antivibratoires








| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|-------------------|------------|---|-----------|---------------|------------|----------------|
| APOIO MACHO-MACHO | AP1. |  | AÇO + NBR | - | - | - |
| APOIO MACHO-FÊMEA | AP2. |  | AÇO + NBR | - | - | - |
| APOIO FÊMEA-FÊMEA | AP3. |  | AÇO + NBR | - | - | - |
| APOIO MACHO | AP4. |  | AÇO + NBR | - | - | - |
| APOIO FÊMEA | AP5. |  | AÇO + NBR | - | - | - |
| APOIO TRAPEZOIDAL | AP7. |  | AÇO + NBR | - | - | - |
| APOIO PROGRESSIVO | AP8. |  | AÇO + NBR | - | - | - |

Casquilhos | Bushings | Casquillos | Douilles






| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|---------------------|------------|---|----------------------|---------------|-------------|----------------|
| CASQUILHO PAP PAF10 | AP1. |  | AÇO + PTFE + PB + SN | 140 | -195 a +280 | ≤5,0 |
| CASQUILHO PAP P20 | PAP20. |  | AÇO + BONZE + POM | 70 | -40 a +130 | ≤2,5 |
| CASQUILHO PAF P10 | PAF10. |  | AÇO + PTFE + PB + SN | 140 | -195 a +280 | ≤5,0 |
| CASQUILHO PRM | PRM. |  | BRONZE | 150 | -40 a +150 | ≤2,5 |

| | | | | | | |
|-------------------|-------|---|--------|-----|------------|------|
| CASQUILHO PRMF | PRMF. |  | BRONZE | 150 | -40 a +150 | ≤2,5 |
|-------------------|-------|---|--------|-----|------------|------|

Folha de Juntas | Compressed Sheet | Hoja de Goma | Feuille de Caoutchouc

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|----------------------------------|------------|---|----------------------------------|---------------|-------------|----------------|
| GRAFITE EXPANDIDO | T.CAR90 |  | GRAFITE | 80 | -200 a +550 | - |
| GRAFITE EXPANDIDO REFORÇO SS316L | T.CAR90R |  | GRAFITE + SS316L | 150 | -200 a +550 | - |
| CARTÃO DE JUNTAS (AUTO) | T.CAR91 |  | CELULOSE + GELATINA PLASTIFICADA | 12 | -20 a +120 | - |
| CARTÃO DE JUNTAS (140°C) | T.CAR92 |  | FIBRA ORGÂNICA E NBR | 60 | +150 | - |
| CARTÃO DE JUNTAS (280°C) | T.CAR94 |  | FIBRAS DE ARAMIDA E NBR | 80 | +280 | - |
| CARTÃO GRAFITADO (280°C) | T.CAR97 |  | FIBRAS DE ARAMIDA, GRAFITE E NBR | 80 | +280 | - |
| CARTÃO DE JUNTAS (340°) | T.CAR65 |  | FIBRAS DE VIDRO E NBR | 80 | +340 | - |

Folha de Borracha | Rubber Sheet | Hoja de Goma | Feuille de Caoutchouc

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|---------------------------------|------------|---|----------|---------------|------------|----------------|
| FOLHA DE BORRACHA PRETA | T.SBR. |  | SBR | - | -10 a +70 | - |
| FOLHA DE BORRACHA PRETA C/ LONA | T.SBRL. |  | SBR | - | -10 a +70 | - |
| FOLHA DE BORRACHA BRANCA | T.SBR(B). |  | SBR | 12 | -10 a +70 | - |
| FOLHA NBR PRETA | T.NBR. |  | NBR | 60 | -30 a +80 | - |
| FOLHA EPDM | T.EPDM. |  | EPDM | 80 | -35 a +120 | - |

Pavimentos | Rubber Flooring | Pisos de Goma | Revêtement de sol en Caoutchouc

| DESCRIÇÃO | REFERÊNCIA | PERFIL | MATERIAL | PRESSÃO (BAR) | TEMP. (°C) | VEL. MÁX.(m/s) |
|--------------------|--------------|--------|----------|---------------|------------|----------------|
| ALVEOLAR | T.PAVALV. | - | SBR | - | - | - |
| ESTRIADO | T.PAVEST. | - | SBR | - | - | - |
| CHECKER | T.PAVCHE. | - | SBR | - | - | - |
| CANELADO AMERICANO | T.PAVCAN. | - | SBR | - | - | - |
| CIRCULOS | T.PAVCIR. | - | SBR | - | - | - |
| ANTIFATIGA | T.PAVFAD. | - | - | - | - | - |
| CHECKER GRIS | T.PAVCHEISO. | - | - | - | - | - |
| CUADROS | T.PAVQUAD. | - | - | - | - | - |